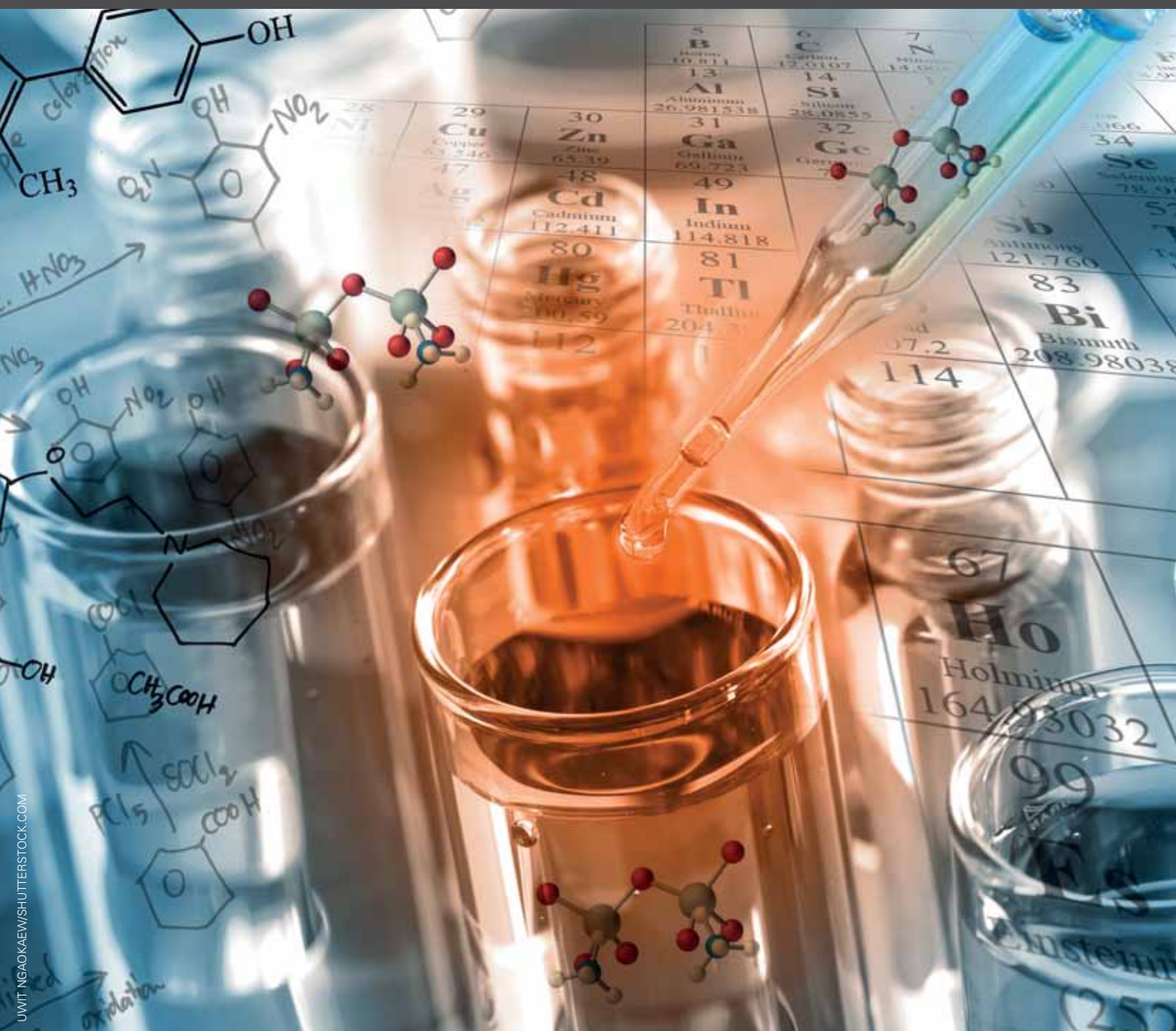


SGS FINLAND COMPACT

SGS FINLANDIN ASIAKASLEHTI

TOUKOKUU 2016



**UUSI ASBESTILAINSÄÄDÄNTÖ KIRISTÄÄ
ASBESTIPURKUTYÖN VAATIMUKSIA**

HAITTA-AINEET KULUTTAJATUOTTEISSA

SGS

PÄÄKIRJOITUS

Meillä SGS:llä on tavoitteena olla alamme paras palveluyritys. Testaaminen, tarkastaminen ja sertifiointi vaativat laaja-alaista ja syvällistä osaamista, joten toisaalta myös asiantuntijaorganisaatio kuvaa hyvin yritystämme. Hyvää palvelua tai asiantuntemusta ei synny ilman ihmisiä ja siksi henkilöstö on tärkein voimavaramme, vaikka se saattaakin jonkun korvaan jo kalskahtaa kliseeltä.

Ilman tervettä ja toimivaa työyhteisöä, jossa yhteistyö pelaa ja jossa kukin pystyy parhaimpaansa, ei palveluyritys ole menestyvä. Jokainen palvelutilanne on ainutkertainen ja tyytyväisyys ja luottamus palveluihin lunastetaan joka päivä, jokaisessa palvelutilanteissa. Hyvä työyhteisö auttaa onnistumaan tässä tehtävässä.

Henkilöstö on keskeisessä osassa strategiaamme. Panostamalla osaamiseemme, johtamiseen ja työhyvinvointiin luomme edellytykset erinomaiselle palvelulle. Toivomme tämän näkyvän myös asiakkaille niin, että ansaitsemme tavoittelemamme tittelin alan parhaana palveluyrityksenä.



Mukavia lukuhetkiä.

Mika Richardt
Managing Director

LISÄTIEDOT

Soile Näppi
Marketing and Communications
Coordinator

SGS Finland

Särkiniementie 3
00210 Helsinki

Puh. (09) 696 361
Fax. (09) 6925 474
E-mail: sgs.fimko@sgs.com ja
sgs.finland@sgs.com
www.sgs.fi

PÄÄTOIMITTAJA :

Mika Richardt
Managing Director

TILAUS:

TILAA ILMAINEN ASIAKASLEHTI!

Lähetä sähköpostilla yhteystietosi osoitteeseen sgs.fimko@sgs.com
Lähetämme sinulle jatkossa SGS Finlandin sähköisen asiakaslehden sähköpostiisi automaattisesti ja pysyt ajantasalla.

PITÄISIKÖ SÄHKÖLAITTEISIIN LISÄTÄ "VIIMEINEN KÄYTTÖPÄIVÄ"?	SIVU 3
UUSI TEKSTIILILABORATORIO INDONESIAAN	SIVU 3
UUSI ASBESTILAINSÄÄDÄNTÖ KIRISTÄÄ ASBESTIPURKUTYÖN VAATIMUKSIA	SIVU 4-5
HAITTA-AINEET KULUTTAJATUOTTEISSA	SIVU 6-7
EMC -TESTAUS VARMISTAA SÄHKÖISTEN LAITTEIDEN YHTEENSOPIVUUDEN	SIVU 8-9
JOHTAMISEN KEHITTÄMISTÄ JA KAAMOKSENKARKOTUSTA	SIVU 10-11
NIMITYKSET	SIVU 11
UUSIMMAT MYÖNNETTY JÄRJESTELMÄSERTIFIKOINNIT	SIVU 12
YLIPAINEEILLA TOIMIVIEN SEKÄ MUIDEN LAITTEIDEN VENÄJÄN JA TULLILIITON SERTIFIKOINTI	
(EAC) - MYÖS OSANA PROJEKTIA	SIVU 13
SÄHKÖ- JA ELEKTRONIIKKAROMUN (SER) TUOTTAJAVASTUU	SIVU 14
JOKO SINÄ TILAAT SGS:N UUTISKIRJEITÄ?	SIVU 15

PITÄISIKÖ SÄHKÖLAITTEISIIN LISÄTÄ ”VIIMEINEN KÄYTTÖPÄIVÄ”?

Sähkölaitteiden jatkuvasti lyhenevä käyttöikä asettaa luonnolle ja ilmastolle koko ajan enemmän paineita. Saksan ympäristövirasto Umwelt Bundesamt (UBA) julkaisi helmikuussa raportin, jossa suositellaan sähkölaitteiden käyttöiälle vähimmäisaikaa.

Raportti perustuu tutkimukseen, jossa pyrittiin selvittämään sähkölaitteiden käyttöikää, keräämään tietoa sähkölaitteiden vaikutuksesta ympäristöön, sekä kehittämään strategioita liian aikaisen käytöstä poistamisen ehkäisemiseksi.

75% kuluttajista ostaa uuden tuotteen pysyäkseen ajan hermolla, ei niinkään siksi että vanha tuote olisi rikki tai korjauskelvoton. Suuri osa kodinkoneista korvataan uudella viiden vuoden kuluessa hankinnasta. Vuosien 2004 ja 2013 välillä suurikokoisten kodinkoneiden käyttöikä lyheni 14,1 vuodesta 13 vuoteen. Vuonna 2004 57,6% suurista kodinkoneista korvattiin uudella vian vuoksi. Vuonna 2012 tämä luku oli 55,6%. Lähes kolmannes kodinkoneista oli korvattaessa toimintakunnossa. Taulutelevisioissa trendi on sama. Vuonna 2012 yli 60% uudella laitteella korvatuista televisioista oli edelleen kunnossa.

Sähkö- ja elektroniikkalaitteen valmistus, markkinoille saattaminen, käyttö ja käytöstä poistaminen vaikuttavat kaikki ympäristöön. Mitä lyhyempi käyttöikä laitteella on, sitä huonompi ympäristölle. UBA:n johtaja Maria Krautzberger tiivistää raportin suositukset sanomalla, että sekä kuluttajien että ympäristön kannalta olisi hyötyä merkintäjärjestelmästä, josta selviäisi tuotteen odotettavissa oleva käyttöikä. Tällainen järjestelmä olisi valmistajien vastuulla, mutta kuluttajatkaan eivät pääsisi kokonaan palkahästä. Heidän velvollisuudekseen tulisi varmistaa, että aina kun toimiva laite korvataan uudella, vanha kierrätettäisiin joko lahjoittamalla, vaihtamalla tai lainaamalla se eteenpäin.



UUSI TEKSTIILILABORATORIO INDONESIAAN

SGS on avannut uuden tekstiililaboratorion Semarangiin, joka on yksi Indonesian tärkeimmistä tekstiili- ja vaatetuetuantoalueista. Uusi laboratorio täydentää jo olemassa olevaa tarjontaa Jakartassa.

SGS:n uusi tekstiililaboratorio on ISO 17025 akkreditoitu ja se kykenee toimittamaan laajan valikoiman fyysisiä testauksia niin tekstiileille kuin vaatteillekin. Kuluttajien lisäantynyt tietoisuus tekstiilien ja vaatteiden laadusta ja turvallisuudesta, sekä kattava maailmanlaajuinen sääntely haastavat vähittäiskauppiaat ja valmistajat vastaamaan asiakkaiden odotuksiin ja lain vaatimuksiin.

Indonesia on tekstiiliteollisuuden keskus, jossa valmistetaan tekstiilejä ja vaatteita niin Yhdysvaltoihin, Eurooppaan kuin Japaniinkin. SGS:n vahva läsnäolo alueella varmistaa, että paikallisilla tekstiili- ja vaatevalmistajilla, joiden täytyy noudattaa kansainvälisiä määräyksiä ja vaatimuksia, on mahdollisuus laadukkaaseen ja nopeaan testaukseen.



UUSI ASBESTILAINSÄÄDÄNTÖ KIRISTÄÄ ASBESTIPURKUTYÖN VAATIMUKSIA

Vastaisuudessa asbestin purkutöiden tekemiseen ja johtamiseen tarvitaan koulutus ja lupa. Myös asbestikartoitus tuli pakolliseksi.

Asbesti on useiden kuitumaisten siliikaattimineraalien yhteisnimitys. Asbestimineraaleja ovat krysotiili (valkoinen asbesti), aktinoliitti, antofylliitti, amosiitti (ruskea asbesti), krokidoliitti (sininen asbesti), tremoliitti ja zeoliitteihin kuuluva erioniitti.

Asbesti lisää materiaalin palonkestoa ja lujuutta. Se myös suojaa kosteus- haitoilta ja kemialliselta rasitukselta ja parantaa akustisia ominaisuuksia. Siksi sitä on käytetty rakennusmateriaaleissa, mm. putkieristeissä, ruiskutettuna eristeenä, tasoitteissa, kiinnityslaasteissa, maaleissa, liimoissa, rakennuslevyissä, ilmastointikanavissa, muovimatoissa, saumauslaasteissa, kaakeleissa, vinyyli-laatoissa, palokatkoeristeissä, ovissa,

etenkin palo-ovissa, proppausmassoissa, sekä vesikatto- ja julkisivumateriaaleissa.

Suomessa asbestia käytettiin rakentamisessa 1920–1990-luvuilla. Krokidoliitin käyttö kiellettiin jo vuonna 1976, mutta kokonaan asbestin käyttö kiellettiin vasta vuonna 1994. Käytännössä jokainen ennen vuotta 1994 rakennettu talo sisältää asbestia jossain muodossa.

ASBESTI MUUTTUU ONGELMAKSI KUN RAKENTEET HEIKKENEVÄT TAI NE PURETAAN

Asbesti ei aiheuta terveyshaittoja kiinteistön normaalissa käytössä. Se muut-

tuu ongelmaksi vasta, kun asbestipitoisten rakenteiden kunto heikkenee, tai kun se poistetaan käytöstä. Kaikki asbestilaadut luokitellaan ongelmajätteiksi.

Asbestimateriaaleja käsiteltäessä ilmaan leviää hienopölyä ja ohuita asbestikuituja, jotka kulkeutuvat hengityksen mukana keuhkoihin ja kerääntyvät sinne. Asbestipöly läpäisee tavalliset hengityssuojaimet ja suodattimet, joten asbestipölyltä on kotikonstein käytännössä mahdotonta suojautua. Yleisin tiedostamaton asbestialtistuksen aiheuttaja lienee kylpyhuoneremontit, jossa purkuvaiheessa saattaa huoneistoon levitä merkittäviä määriä asbestipölyä.

Asbestin tekee erityisen vaaralliseksi sen poistumattomuus kehosta, joten kerran kehoon joutuessaan asbestikuidut aiheuttavat jatkuvaa ärsytystä solutasolla, mikä altistaa syövälle. Pitkäaikainen runsas altistuminen voi aiheuttaa keuhkosyöpää, keuhkopussin tai vatsakalvon syöpää, asbestoosia ja keuhkopussin sairauksia. Tupakointi ja asbesti yhdessä moninkertaistavat keuhkosyöpäriskin jopa 50-kertaiseksi. Pienintä terveydelle haitallista altistusta ei tunneta. Sairaudet puhkeavat tyypillisesti vasta 10–20 vuoden altistumisajan jälkeen. Vaikka asbestin käyttö on ollut kiellettyä jo kauan, asbestista johtuvia sairauksia ilmenee siis vielä pitkään.

ASBESTILAINSÄÄDÄNTÖ SUOMESSA

1.1.2016 astui voimaan uusi asbestilainsäädäntö. Uuteen lakiin eräistä asbestipurkutöitä koskevista vaatimuksista (684/2015) on keskitetty säännökset asbestipurkutöistä ja asbestipurkutyöntekijän pätevyydestä sekä määräykset näistä pidettävistä rekistereistä.

Valtioneuvoston uudella asetuksella asbestityön turvallisuudesta (798/2015)





puolestaan säädetään asbestityön menettelyistä sekä purkutyön suunnitelmien, menetelmien, työvälineiden ja henkilösuojausten käyttövaatimuksista.

UUSI LAKI EDELLYTTÄÄ ASBESTIKARTOITUKSEN ENNEN TYÖN ALOITTAMISTA

Uuden lainsäädännön mukaan rakennuttajan tai muun tahon, joka ohjaa tai valvoo rakennushanketta, johon voi sisältyä asbestipurkutyötä, on huolehdittava asbestikartoituksen tekemisestä. Asbestikartoituksessa on

- paikallistettava purettavassa kohteessa oleva asbesti
- selvitettävä asbestin ja sitä sisältävien materiaalien laatu ja määrä
- selvitettävä rakenteissa olevan asbestin ja sitä sisältävien materiaalien pölyävyys niitä käsiteltäessä tai purettaessa

Asbestikartoitus on dokumentoitava ja se on luovutettava asbestipurkutyöhön ryhtyvän työnantajan tai itsenäisen työsuorittajan käyttöön. Tähän asti selvitystä ei ole tarvinnut tehdä, jos purku tehdään asbestityönä. Vastaisuudessa asbestin purkutöihin myös tarvitaan lupa, eikä purkutyötä saa tehdä eikä johtaa ilman koulutusta. Asbestin tunnistaminen paljain silmin on

vaikeaa. Asiantuntevassa laboratoriossa tehtävä materiaalianalyysi antaa tarvittaessa varmuuden sekä asbestin laadusta että pitoisuuksista.

SGS:LLÄ ON OMA ASBESTILABORATORIO ENGLANNISSA

Englannin Consettissa, SGS MIS Environmental Ltd:n laboratoriossa asbestia on tutkittu jo yli 25 vuotta. Laboratorio tuottaa pelkästään asbestianalytiikkaa ja analysoi noin 60 000 näytettä vuodessa. Näytteitä laboratorioon saapuu joka puolelta maailmaa, suurin osa SGS-verkostolta. Laboratoriossa työskentelee 10 laboranttia.

Sen lisäksi, että SGS MIS Environmental Ltd:n laboratoriossa etsitään asbestia näytteistä ja tunnistetaan eri asbestilähteitä, myös näytteiden asbestipitoisuuksia pystytään analysoimaan. Asbesti pystytään tunnistamaan ilma-, maa- ja materiaalinäytteistä. Tyypillisiä materiaalinäytteitä ovat mm. kaapelit ja eristysmateriaalit. Ilmanäyte otetaan erityisellä näytteenottopumpulla niin, että ilmassa mahdollisesti olevat kuidut tarttuvat pumpun suodatinmateriaaliin. Laboratorioon lähetetään suodatinkotelo suodatimeen analysoitavaksi. Maanäytettä tarvitaan noin 500 g, materiaalinäytettä tarvitaan noin 10 grammaa tai noin 2

cm x 2 cm pala levymäistä materiaalia. Näyte tutkitaan ensin visuaalisesti, ja sen jälkeen erilaisilla mikroskoopeilla. Tulokset näytteen asbestipitoisuudesta saadaan parhaimmillaan samana päivänä näytteestä ja näytemäärästä riippuen.

Lisätietoa:

Otto Ahonen

Customer Service Chemist

otto.ahonen@sgs.com

Kuvat:

Steven Davison & Deborah Milburn



HAITTA-AINEET KULUTTAJATUOTTEISSA

Kuluttajatuotteissa olevia
haitta-aineita rajoitetaan EU:n
toimesta monin eri tavoin.

Ongelmana on tietää velvollisuudet ja vastuut, kuten vaikkapa mitä REACH-asetuksen luvanvaraisten aineiden kandidaattilista merkitsee minun tuotteeni kohdalla? Tai mitä velvollisuuksia liittyy ns. erityistä huolta aiheuttaviin aineisiin? Entä mitä varten on RoHS-direktiivi ja mitä kaikkea sen puitteissa on säädetty? Olet todennäköisesti kuullut molemmista säädöksistä, mutta kaipaavat ehkä lisätietoa. Haluaisit todella ymmärtää kumpaa sovelletaan valmistamaasi tai maahan tuomaasi tuotteen tai materiaaliin. Mitä jos tuotteesi joutuu kosketukseen ihon kanssa? Tai mitä tulee huomioida, mikäli tuote on tarkoitettu joutuvaksi kosketukseen elintarvikkeiden kanssa?

Kemikaalilainsäädännön asettamat vaatimukset ovat herättäneet paljon kysymyksiä ja huolta viime vuosien aikana. Tiedotusvälineissä on lähes joka kuukausi juttu, jossa epäillään jotain haitallista ainetta löydetyn jostain tuotteesta. Kyseessä voi olla joko ympäristöön liittyvä asia tai, kuten suuressa osassa tapauksia, halutaan tuoda esille kuluttajaturvallisuus ja erityisesti kuluttajille altistumisen kautta tulevat terveysvaikutukset.

KEMIKAALITURVALLISUUS KIINNOSTAA

Kemikaaliturvallisuus on viime aikoina selvästi noussut suosituksi valvontakohteeksi EU:ssa. Tietoa kemikaaleista ja niiden terveysvaikutuksista on saatu valtavasti esimerkiksi REACH-asetuksen rekisteröintimenettelyn kautta. Tämän entistä laajemman tietoisuuden ansiosta monet kuluttajatuotteiden valmistajat ovat pyrkineet laatimaan omia listojaan haitta-aineista, jotta niiden hallinta tulisi helpommaksi. Muutoksia lainsäädäntöön tulee säännöllisesti,



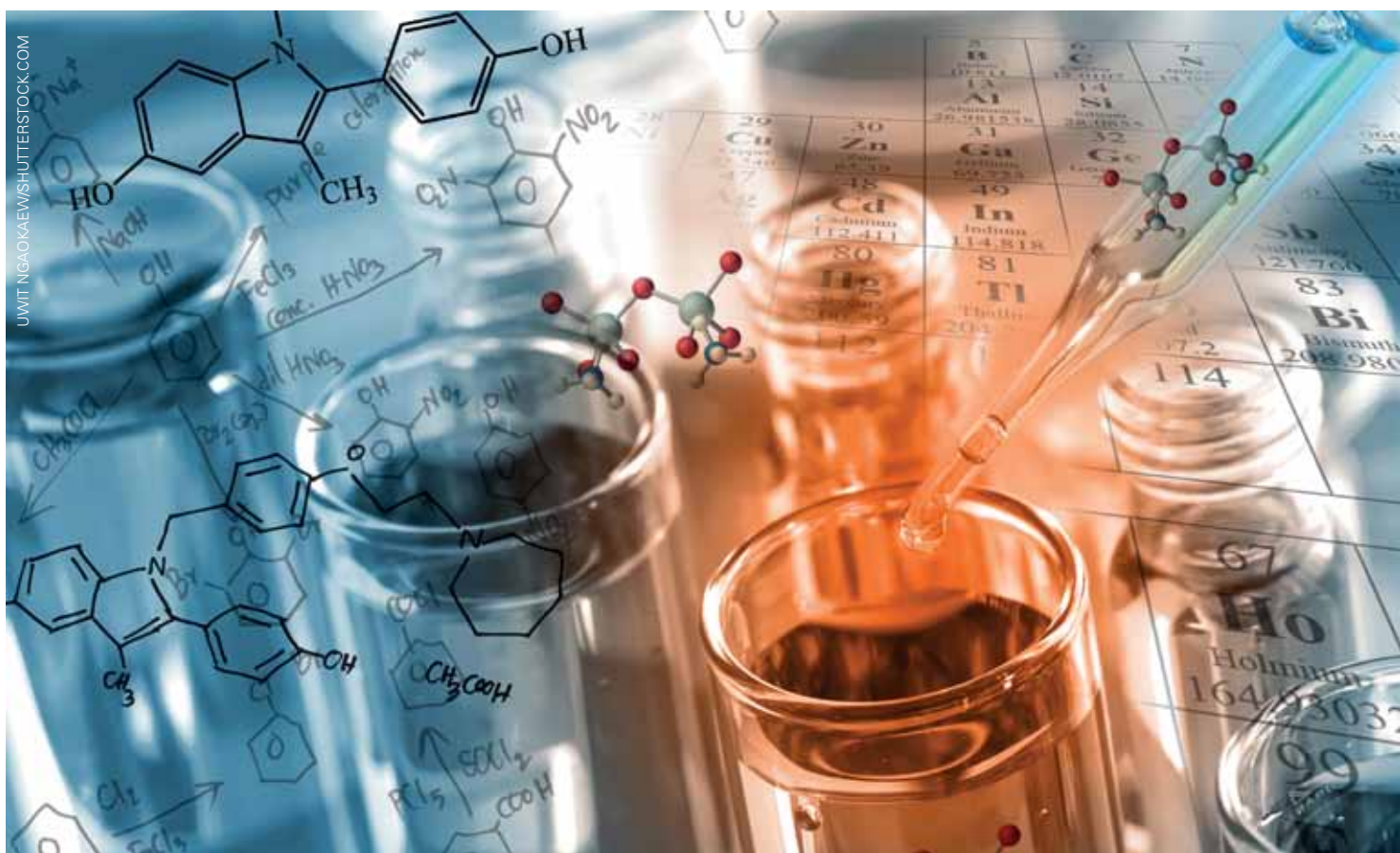
joten ei ole helppoa pysyä ajan tasalla. Listoja ja rajoitusehtoja laajennetaan uusiin tuoteryhmiin tai samoja aineita useampaan listaan.

Haitta-aineiden määrää voi silti yrittää rajoittaa ja pienentää hyväksyttävälle tasolle yksinkertaisesti selvittämällä tuotteen sisältämät materiaalit ja komponentit. Täten varsinaiselle haitta-ainelistalle jää todellakin vain mahdolliset riskiaineet. Kuitenkaan ei ole olemassa ohjelmistoa tai työkalua, joka antaisi suoraan tuotekohtaiset testaus-suositukset. Niiden laatiminen täytyy tehdä huolellisesti ottaen huomioon tuotteen käyttötarkoitus sekä sen sisältämien komponenttien materiaalitiedot. Valitettavasti ei ole olemassa myöskään

testausmenetelmää, jolla saisi määritettyä yhdellä kertaa kaikki haitta-aineet. Usein mainittu XRF-skriinausmenettely saattaa antaa mielikuvan, että eri haitta-aineiden pitoisuudet saadaan helposti tunnistettua muutamassa minuutissa. Todellisuudessa tämä ei ole ihan näin yksinkertaista.

TESTAUSSUUNNITELMASSA KESKITYTÄÄN RISKIMATERIAALEIHIN

Kaiken kattavaa testausta ei yleensä kannata toteuttaa esimerkiksi sellaisen tuotteen kohdalla joka sisältää suuren määrän komponentteja. Sen sijaan kannattaa suunnitella asiantuntijoiden kanssa testausuunnitelma hyvissä ajoin ennen kuin tuotteen jakelua ollaan



aloittamassa. Muutamaan keskeiseen riskimateriaaliin keskittyvä testaus on tehokas strategia, joka antaa varsin hyvän kuvan tuotteen sisältämistä haitta-aineista. Kemialliset testit ovat siis edelleen luotettavin tapa varmistua tuotteen tai komponentin vaatimustenmukaisuudesta mikäli kyseiselle aineelle on olemassa testausmenetelmä. Jos et saa helposti kerättyä tietoa komponenttien valmistajilta, sinun kannattaa kartoittaa riskimateriaalit. Mikäli toteat että riski on suuri joidenkin materiaalien osalta, voit teettää testejä, joilla saat selville, onko etsimääsi ainetta havaittu testatusta näytteestä ja onko sen pitoisuus jäänyt alle viiteraja-arvon.

Selvitä ensiksi mikä lainsäädäntö tulee ottaa huomioon juuri sinun tuotteesi kohdalla. Tästä pystyt jo hahmottelemaan onko yritykselläsi useampia lainsäädännön asettamia velvollisuuksia. Yleisin menettely on pystyä osoittamaan valvontaviranomaisten, mutta myös asiakkaiden sekä kuluttajien, pyynnöstä että tuote tai komponentti täyttää sille asetut kemialliset vaatimukset. Kun asiat on etukäteen hyvin selvitetty,

niin on helppoa antaa vastaus nopeasti ja luotettavasti. Tuotedokumentaatio, tekniset asiakirjat ja testausraportit ovat esimerkkejä vaadittavista asiakirjoista, joita saatetaan tarvita kunkin tuotteen osalta. SGS:n asiantuntijat pystyvät avustamaan yritystäsi mikäli tarvittava tukea näissä asioissa.

KUINKA SGS VOI AUTTAA?

SGS tarjoaa seuraavia palveluja ja testauksia:

- Riskinarviointiin perustuva testaus-suunnitelman laatiminen.
- Yrityskohtaiset koulutukset kuluttajatuotteiden kemiallisista vaatimuksista.
- RoHS testaukset (XRF-skrinaus ja/tai märkäkemialliset analyysit).
- SVHC testaus orgaanisista materiaaleista.
- PAH:t (polysykliset aromaattiset hiilivedyt) ja ftalaatit kumi- ja muovimateriaaleissa.
- Elintarvikekontaktimateriaalitestaukset muovi-, silikoni-, kartonki- ja metallitarvikkeille.

- Atsoväriaineet ja atsovärit tekstiili- ja nahkatuotteissa.
- Nikkeli koruissa, lävistyksissä ja rannekeleissa.
- Kadmium ja lyijy koruissa, pakkausmateriaaleissa, muovituotteissa ja maaleissa.
- Kuudenarvoinen kromi (kromi VI) nahkatuotteissa.

Yllä lueteltujen palveluiden lisäksi pystymme testaamaan paljon muitakin rajoitettuja aineita. Ota meihin yhteyttä niin tehdään testaussuunnitelma sinun tuotteellesi.

Lisätietoja:
Florent Trilles
Restricted Substances Specialist
florent.trilles@sgs.com

Matti Paananen
Business Manager
matti.paananen@sgs.com

EMC -TESTAUS VARMISTAA SÄHKÖISTEN LAITTEIDEN YHTEENSOPIVUUDEN



KUVA: JUHA LOIKKANEN

Timo Hietala toimii SGS Fimko Oy:n EMC/RF -laboratoriossa vanhempana EMC -asiantuntijana.

Valmistuttuaan tietoliikennetekniikan insinööriksi vuonna 1987 Hietala aloitti Posti- ja Telelaitoksen testauslaboratoriossa, josta hän useiden yrityskauppojen jälkeen päätyi SGS:lle vuonna 2014. Hietala kotiutui SGS:lle helposti, vaikka rutiinit uudessa yrityksessä olivatkin erilaiset. Työtä on riittänyt, ja se on helpottanut uusiin toimintatapoihin sopeutumista.

TYÖNKUVAAN KUULUU ERILAISTEN TUOTTEIDEN EMC- JA RF-TESTAUS

Sähkömagneettinen yhteensopivuus

(Electromagnetic Compatibility, EMC) tarkoittaa laitteen kykyä toimia luotettavasti toimintaympäristössään. Laadukas ja standardien mukaan testattu laite sietää tietyn määrän ympäristössä esiintyvää sähkömagneettista säteilyä, eikä aiheuta muille ympäristössä oleville laitteille tai esimerkiksi yleisradio vastaanottimille häiriöitä. Jos laitetta ei ole suojattu kunnolla sähkömagneettista säteilyä vastaan, jopa staattinen sähkö saattaa rikkoa laitteen tai aiheuttaa sille toimintahäiriöitä. EMC koskee käytännössä kaikkia sähköisiä laitteita niin patteri-, akku- tai verkkosähkökäyttöisiä.

Radiotaajuustestejä (Radio Frequency, RF) taas tehdään laitteille, jotka lähettävät tai vastaanottavat radioaaltoja (langattomat laitteet). Radiotaajuustestaukset on nykyään lähes täysin automatisoitu. Radiolähtetin tai -vastaanotin kytketään mittapaikkaan, joka suorittaa laitteelle ohjelmoidut testit. RF -testeihin kuuluvat mm. tehon, taajuuden ja adaptiivisuuden testaaminen.

Laitteiden EMC- ja RF-vaatimukset määrätään erilaisissa EU- direktiiveissä. Sähkölaitteet ja -laitteistot kuuluvat EMC -direktiivin alaisuuteen, radioaaltoja

lähettävät tai vastaanottavat laitteet Radiolaitedirektiivin alaisuuteen. Lisäksi ajoneuvojen EMC- vaatimuksille on omat säännöstönsä kuten myös EU:n ulkopuolelle toimittaville laitteille Hietalan työnkuvaan kuuluvat tällä hetkellä sekä EMC- että RF -testaukset.

LISÄÄNTYNYT ELEKTRONIIKKA LISÄÄ HÄIRIÖITÄ

Lisääntynyt elektroniikan määrä lisää myös häiriöiden määrää. Mm. langattoman tekniikan (Bluetooth, WiFi, RFID jne) yleistymisen on lisännyt potentiaalisten häiriölähteiden määrää. Suuri osa ongelmista pystytään paikantamaan halvalla tehtyihin laitteisiin tai huolimattomiin asennuksiin. Laitteiden sähkömagneettinen yhteensopivuus pitäisikin huomioida jo suunnitteluvaiheessa.

TAVALLINEN PÄIVÄ LABORATORIOSSA

Tavallisesti Hietala aloittaa testaamisen tutustumalla laitteen dokumentteihin. Usein asiakkaan edustaja on mukana laitteen testauksessa. Näin he pääsevät itse monitoroimaan laitteen toimintaa testauksen aikana.

SGS:n Espoon Karaportin EMC -laboratoriossa on kolme radiokaiutonta testastilaa, joissa voidaan testata mm. jännitteen alenemia, jännitekatkoksia, radiolähtemien aiheuttamaa säteilyä ja kytkentäilmiöitä sekä laitteen aiheuttamia häiriöitä. Ympäristöolosuhte-kaapissa puolestaan testataan, kuinka radiolaitte reagoi eri lämpötiloihin. Yhden laitteen testaamiseen menee keskimäärin kolmesta viiteen päivään, jonka lisäksi raportointiin kuluu jonkin aikaa. Toisaalta esim. radiolaitteen testaus Euroopan ja Pohjois-Amerikan vaatimusten mukaan saattaa helposti viedä parikin viikkoa. Parasta työssä on Hietalan mielestä sen vaihtelevuus. EMC- ja RF -testausten lisäksi Hietala kalibroi laitteita. Asiakkaiden osallistuminen jokapäiväiseen työhön tuo siihen oman suolansa.

UUSI TEHTÄVÄ TUUSULASSA

Kun SGS:n uusi EMC -laboratorio Tuusulassa otetaan käyttöön kesällä 2016, Hietala siirtyy sen mittapaikkavastaavaksi. Hän varmistaa, että laboratorion laitteet toimivat, kalibroinnit ovat kunnossa ja aikataulut ovat ajan tasalla. Lisäksi hän vastaa asiakaspalvelusta ja siitä että

homma toimii kokonaisuudessaan. Hän myös osallistuu tarjousten valmisteluun seuraamalla työtuntiarvioita ja hintoja, sekä ottaa kantaa tarjouksiin testauksen näkökulmasta.

-”On mielenkiintoista olla mukana avaamassa uutta laboratoriota, Hietala sanoo. Uusi mittahuone on tarkoitettu erityisesti suuremmille laitteille: traktoreille, moottorikelkoille, metsätyökoneille, trukeille ja isoille teollisuustuotteille ”Ovesta mahtuu sisään kaikki mikä mahtuu moottoritien sillan alta, kunhan pituus ei ylitä kymmentä metriä.”

UUSI EMC –DIREKTIIVI VOIMASSA

Uusi EMC –direktiivi 2014/30/EU astui voimaan 20. huhtikuuta 2016. Se tarkoittaa sitä, että 19.4.2016 jälkeen markkinoille saatettavien EMC-direktiivin alaisten laitteiden on täytettävä uuden direktiivin vaatimukset. Myös laitteiden vaatimustenmukaisuusvakuudet on päivitettävä.

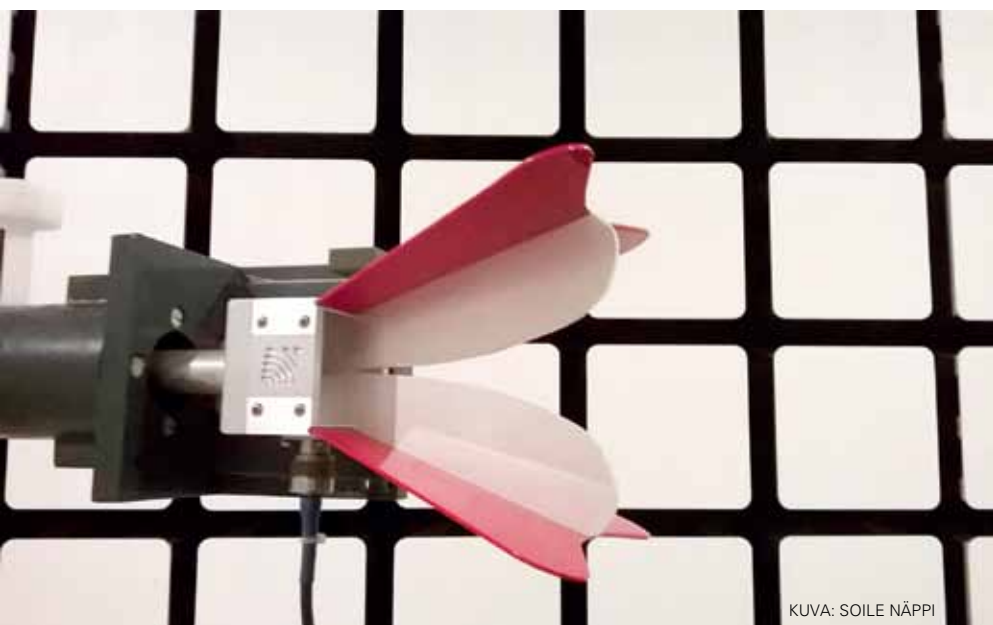
UUSI RADIOLAITEDIREKTIIVI RED

RE-direktiivi 2014/53/EU tulee korvaamaan yli 15 vuotta voimassa olleen radio- ja telepätälaitedirektiivin 13.6.2016.

Direktiivillä on kuitenkin vuoden siirtymä-aika, jonka aikana radiolaitteet voidaan saattaa markkinoille joko R&TTE- tai RE-direktiivin mukaisesti. 13.6.2017 alkaen on kaikkien markkinoille saatettavien radiolaitteiden täytettävä RE-direktiivin vaatimukset.

Lisätietoa SGS Fimkon EMC- ja RF testauspalveluista:
Petri Lehtinen
Product Line Manager
petri.lehtinen@sgs.com

Lisätietoa EMC- ja RE- direktiiveistä:
Jari Merikari
Technical Manager
jari.merikari@sgs.com



KUVA: SOILE NÄPPI

JOHTAMISEN KEHITTÄMISTÄ JA KAAMOKSENKARKOTUSTA



Tyhy-toiminnalla on monet kasvot. Työhyvinvointi on laaja ja moniulotteinen kokonaisuus, johon vaikuttavat mm. hyvä esimiestyö, mielekäs ja motivoiva työn sisältö, työn sujuvuus ja työstä palautuminen. Työhyvinvoinnin edistämisessä tarvitaan johtamista ja esimiestyötä, mutta myös yhteistyö ja henkilöstön aktiivisuus on tärkeää.

Työhyvinvointitoimintaan panostaminen näkyy henkilöstön työtyytyväisyytenä ja sitoutumisena ja tätä kautta sillä on vaikutusta niin asiakastyöhön kuin liiketoiminnan tuloksellisuuteenkin. Suunnitelmallisella ja laaja-alaisella tyhy-toiminnalla voidaan varmistaa henkilöstön työhyvinvointi ennakolta, mutta jos ongelma-alueita löytyy, niihin kiinnitetään erityistä huomiota. Toiminnan mittaaminen ja seuraaminen on tärkeää joka tapauksessa.

Työhyvinvointitoimintaa Suomessa koordinoi SGS Finlandin tyhy-ryhmä. Se määrittää toiminnan suuntaviivat, seuraa toimenpidesuunnitelmien toteutusta ja arvioi toimintaa kokonaisuudessaan. Paikalliset tyhy-ryhmät laativat vuosittain toimenpidesuunnitelmat sekä vastaavat näiden toteutuksesta, seurannasta ja arvioinnista omien toimipisteidensä osalta. SGS Finlandin tyhy-ryhmä koostuu paikallisten ryhmien, johdon ja eri toimintojen edustajista.

TYHY-TOIMINTA KYTKEYTYY STRATEGIAAN

-Tyhy-toiminta ei ole SGS Finlandissa irrallista toimintaa vaan se kytkeytyy suoraan meidän strategiaamme, toimitusjohtaja **Mika Richardt** toteaa. Haluamme olla erinomainen työpaikka, ja tämä edellyttää hyvää johtamista. Esimiehillä tulee olla hyvät valmiudet varmistaa työn sujuvuus ja edistää hyvää ilmapiiriä.



DANIEL SCHREIBER/SHUTTERSTOCK.COM

Kehitämme jatkuvasti johtamista, kiinnitämme huomiota työyhteisön toiminnan kehittämiseen ja järjestämme erilaisia kampanjoita ja tempauksia.

-Johtamisen kautta voidaan vaikuttaa työhyvinvointiin, mutta jokaisella meistä on myös vastuu omasta hyvinvoinnista ja siitä että pyrimme vaikuttamaan omaan työhömmme liittyviin asioihin, muistuttaa henkilöstöpäällikkö **Petra Tihinen**.

TYÖHYVINVOINTIA EDISTETÄÄN MONELLA TASOLLA

Työhyvinvointia edistäviä toimenpiteitä tehdään monella tasolla. Johdon tehtävänä on varmistaa SGS Finland-tasoisten kehittämishankkeiden toteutuminen. Parhaillaan menossa on johtamisen kehittämishanke, jossa panostetaan mm. innovatiivisuuden, vuorovaikutuksen ja osallistamisen kehittämiseen. Työhyvinvointia edistävää toimintaa tehdään myös työyhteisöissä niin esimiesten kuin henkilöstönkin toimesta.

Esimerkkinä henkilöstön aktiivisuudesta mainittakoon suuren suosion saanut viimesykyinen kaamoksenkarkotusviikko, jonka suunnittelusta ja toteutuksesta vastasivat paikalliset tyhy-ryhmät. Kaamoksenkarkotusviikolla järjestettiin jokaisessa toimipisteissä erilaisia työhyvinvointia edistäviä tapahtumia pitkin viikkoa. Ohjelmassa oli mm. smoothie- ja hedelmätarjoilua, taukojumppaa, luento jaksamiseen liittyen, kirkasvalohoitoa, ja pieni kävelylenkki työkaverien kanssa.

-Työpaikalla saa olla myös hauskaa, ja työkin sujuu paremmin pieni pilke silmäkulmassa, vinkkaa Tihinen.

Lisätietoja:
Petra Tihinen
HR Manager
petra.tihinen@sgs.com

NIMITYKSET

ESPOON TOIMIPISTE

Ahonen Otto, Customer Service
Chemist

Haverinen Emil, Testing Engineer,
RF & EMC

Kuitto Antti, Testing Engineer,
EMC

KOTKAN TOIMIPISTE

Hurri Janika, Instrument Service /
Laboratory Assistant

Mäkinen Krista, Office Assistant

RAUMAN TOIMIPISTE

Vuorio Jussi, Area Manager

TAMPEREEN TOIMIPISTE

Erjanne Mika, Team Leader

Huhtamäki Maija, Coordinator

HELSINGIN TOIMIPISTE

Fagerstedt Peter, Certification
Manager

Niskanen Aki, Team Leader,
Lighting Products

Nyberg Tomi, Global Key Account
Manager

UUSIMMAT MYÖNNETYT JÄRJESTELMÄSERTIFIOINNIT



SCHATZYSHUTTERSTOCK.COM

Viimeisimmät SGS Finlandin järjestelmäsertifiointiyksikön myöntämät sertifiointit:

Asiakas	Sertifiointipäivä-määrä	Järjestelmä
Ahlstrom Tampere Oy	30.11.2015	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007
Efla Oy	28.12.2015	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
Elkamo Oy	23.11.2015	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
Fouga IT Oy	31.12.2015	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
Huber Packaging Oy	23.2.2016	ISO 9001:2008
Lyreco Finland Oy	22.12.2015	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
Mecsal Oy	15.2.2016	ISO 9001:2008
Merikarvian LVI-Tuote Oy	7.1.2016	ISO 9001:2015
Napapiirin Energia ja Vesi Oy	13.11.2015	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007
Potwell Oy	29.12.2015	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
Printal Oy	21.4.2016	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
SK Tuote Oy	23.3.2016	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
Taloustutkimus Oy	2.12.2015	ISO 9001:2008, ISO 20252:2012
Tramel Oy	5.4.2016	ISO 14001:2004
Trelleborg Industrial Products Finland Oy	22.3.2016	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Uunila Oy	3.2.2016	ISO 9001:2008, ISO 14001:2004



YLIPAINEEILLA TOIMIVIEN SEKÄ MUIDEN LAITTEIDEN VENÄJÄN JA TULLILIITON SERTIFIOINTI (EAC) - MYÖS OSANA PROJEKTIA

Vuonna 2010 Tulliliiton (Venäjä, Valko-Venäjä, Kazakstan) perustamisen jälkeen Venäjän lainsäädäntö on sertifiointiin osalta siirtynyt Tulliliiton sääntelyyn. Viime vuonna myös Armenia ja Kirgisia liittyivät Tulliliittoon.

Koneille ja laitteille on voimassa muutama tulliliiton tekninen määräys. Teknisen määräyksen mukaan myönnetty EAC:n vastaavuussertifikaatti tai vastaavuusvakuutus on voimassa kaikissa tulliliiton maissa. Aina ei riitä yksi todistus vaan on otettava huomioon laitteen tekniset ominaisuudet, käyttötarkoitus sekä kansalliset vaatimukset, erityisesti kun puhutaan projektiviennistä. Ei ole aina ihan helppoa arvioida mitä todistusta missäkin vaiheessa tarvitaan. Saattaa käydä myös niin, että kaupan toinen osapuoli ei ole tietoinen tuotetta koskevista määräyksistä ja voi vaatia todistuksia, joita ei tarvita tai joita ei ole enää olemassa.

Hyvänä esimerkkinä voisi olla tekninen määräys TR CU 032/2013 koskien Ylipaineella toimivia laitteita, joka on ollut voimassa vuodesta 2014. Tämä tekninen määräys on tulkinnanvarainen ja on erityisesti alkuvaiheessa aiheuttanut väärinymmärrystä ja erimielisyyttä. Kuuluisa RTN käyttö lupa "menetti valtaansa" Tulliliiton vastaavuustodistukselle, mutta samalla jätti paljon avoimia kysymyksiä kuten esimerkiksi:

- Missä tapauksessa vastaavuustodistus on riittävä ja milloin tarvitaan kuitenkin Eksperttilausunto tai Eksperttiarviointi teollisuuslaitteiston turvallisuudesta?
- Mistä syystä ja missä tapauksessa valmistajan testauksia ei hyväksytä?
- Mikä on "Venäjän federaation normit ja säännöt FNiP" dokumentti ja missä vaiheessa sen vaatimukset pitää ottaa huomioon?

Sertifiointia varten tarvittava asiakirjaluettelo sekä sertifiointiprosessi ovat ehkä jo jotenkuten selviä, mutta mitkä asiakirjat tarvitaan laitteiston käyttöönottovaiheessa ja mitkä ovat tämän vaiheen "riskikohdat"? Ongelmana on se, ettei Rostekhnadzorin tarkastaja sitä aina itsekään tiedä. Tässä vaiheessa asiantuntijan selitys tai apu on enemmän kuin tarpeellista.

Näiden ja muiden kysymysten osalta voitte kääntyä SGS:n puoleen, joka on mukana Venäjän kaupassa jo yli 20 vuotta. Järjestämme räätälöityjä yrityksiä – ja projektikohtaisia koulutustilaisuuksia.

Lisätietoja
Nina Pihlman
Operations Manager
nina.pihlman@sgs.com



SÄHKÖ- JA ELEKTRONIIKKAROMUN (SER) TUOTTAJAVASTUU



MITÄ TUOTTEITA WEEE -DIREKTIIVI KOSKEE?

Direktiivin soveltamisalaan kuuluvat kodinkoneet, tieto- ja teletekniset laitteet, kuluttajaelektronikka, valaistuslaitteet, sähkö- ja elektroniikkatyökalut, lelut, vapaa-ajan- ja urheiluvälineet, lääkinnälliset laitteet, tarkkailu- ja valvontalaitteet sekä automaattit. Soveltamisala muuttuu avoimeksi 15. elokuuta 2018 ja koskee silloin kaikkia laitteita, jotka vastaavat direktiivissä annettua määritelmää ”sähkö- ja elektroniikka laitteelle”. Nämä laitteet on merkittävä erilliskeräysmerkinnällä. Erilliskeräys-merkintä on jätteistä, jonka yli on vedetty rasti.

Soveltamisalan ulkopuolelle on jätetty mm. hehkulankalamput, suuret kiinteät teollisuuden työkonet ja sellaiset sähkö- ja elektroniikkalaitteet, jotka ovat osana muuntityypistä laitetta.

Tuottajan velvollisuudet on hoidettava jokaisessa jäsenvaltiossa, johon laite lasketaan ensimmäistä kertaa markkinoille. Velvollisuudet poikkeavat hieman toisistaan maasta riippuen, mikä tekee niiden täyttämisestä monimutkaista.

KUINKA SGS VOI AUTTAA?

SGS:llä on merkittävä rooli sähkö- ja elektroniikkateollisuuden pyrkimyksessä turvallisuuteen ja laatuun. Suomessa SGS Fimkon palveluihin kuuluvat neuvonta- ja tukipalvelut tuottajavastuun hoitamisesta, räätälöity vaatimusten selvitys sekä vaatimusten seuranta.

Lisätietoja:
Adeline Majjala
Senior Specialist
adeline.majjala@sgs.com

Sähkö- ja elektroniikkalaitteiden ja akkujen tai paristojen myyjällä saattaa olla velvollisuus kerätä ja kierrättää käyttäjien käytöstä poistamia tuotteita.

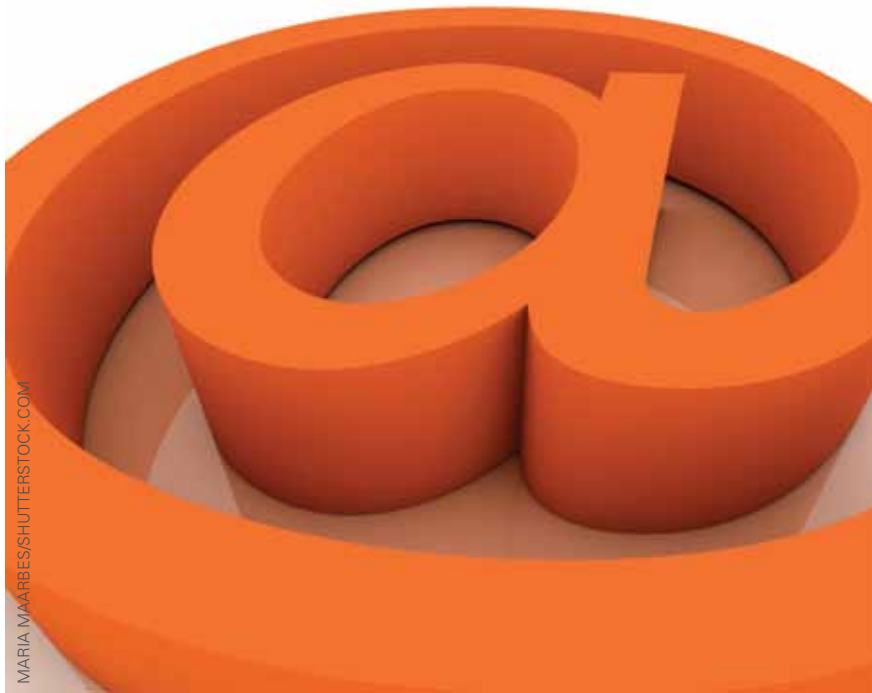
Sähkö- ja elektroniikkalaiteromudirektiivi (WEEE -direktiivi [2012/19/EU](#)) on osa EU:n tuottajavastuulainsäädäntöä. Sen tarkoituksena on ennaltaehkäistä sähkö- ja elektroniikkaromun syntymistä sekä edistää romun uudelleenkäyttöä ja kierrätystä.

SE-romun kohdalla tuottajavastuu tarkoittaa sitä, että sähkö- ja elektroniikkalaitteiden valmistajilla, maahantuojilla ja yrityksillä, jotka saattavat laitteita markkinoille omalla nimellään tai tavaramerkillään ja vastaavat direktiivissä annettua tuottajan määritelmää

on muun muassa velvollisuus järjestää käyttäjille maksuton keräys ja kierrätys käyttäjien käytöstä poistamalle sähkö- ja elektroniikkalaiteromulle omalla kustannuksellaan.

Lisäksi heiden täytyy liittyä SER -tuottajarekisteriin. EU:n ulkopuolinen valmistaja tai maahantuoja, tai toiseen Euroopan unionin jäsenvaltioon sijoitautunut tuottaja voi nimetä Suomesta valtuutetun edustajan huolehtimaan tuottajavastuuta koskevien velvollisuuksien täyttämisestä Suomessa. Jakelijolikin on velvollisuuksia.

JOKO SINÄ TILAAT SGS:N UUTISKIRJEITÄ?



SGS tuottaa säännöllisesti useita uutiskirjeitä liiketoimintoihimme liittyvistä aiheista.

Kansainvälinen Consumer Compact e-lehti ilmestyy 4 kertaa vuodessa. Se sisältää kuluttajatuotteisiin ja CRS -toimialaan liittyviä uutisia maailmalta sekä tarinoita SGS:n toiminnasta.

Safeguards on tekninen uutiskirje, joka ilmestyy viikoittain ja keskittyy uusiin standardeihin, säännöksiin ja testausmenetelmiin.

Käy osoitteessa www.sgs.com/subscribe ja valitse sinua kiinnostavat uutiskirjeet ja sähköpostiherätteet.

TILAA CONSUMER COMPACT



TILAA SAFEGUARDS



SEURAA SGS:ÄÄ LINKEDINISSÄ



SGS:llä on LinkedIn-palvelussa yritysprofiilinsa lisäksi ns. showcase-sivuja:

- SGS Agriculture and Food
- SGS Life sciences
- SGS Consumer Goods and Retail

Ota yhteyttä



sgs.finmo@sgs.com puh. 09 696 361
sgs.finland@sgs.com puh. 09 696 3701

SGS on maailman johtava tarkastus-, verifiointi-, testaus- ja sertifiointiyritys. SGS tunnustetaan laadun ja lahjomattomuuden kansainvälisenä mittapuuna. SGS:ssä työskentelee yli 85 000 henkilöä ja sillä on yli 1 850 toimistoa ja laboratoriota ympäri maailmaa.

Suomessa SGS-yhtiöissä (SGS Inspection Services Oy ja SGS Fimko Oy) työskentelee lähes 200 ammattilaista, jotka testaavat, sertifioivat ja analysoivat vuosittain tuhansia tuotteita ja näytteitä sekä arvioivat satojen yritysten toimintaa. SGS Finland hyödyntää tehokkaasti koko SGS-verkostoa ja sillä on toimipaikat Suomessa Helsingissä (pääkonttori), Espoossa, Tampereella, Kotkassa ja Raumalla.

WWW.SGS.COM